

## GAMME DE PRODUCTION

	Standard couché recto-verso blanc 50.	Standard couché recto-verso couleur 50.	„manual“ couché recto-verso blanc 53.	„copy+laser“ sans couchage blanc 30.
90 g/m <sup>2</sup>				x
100 g/m <sup>2</sup>	x			
120 g/m <sup>2</sup>	x		x	x
150 g/m <sup>2</sup>	x	x		
200 g/m <sup>2</sup>	x			
250 g/m <sup>2</sup>	x			
300 g/m <sup>2</sup>	x			

pretex® est disponible en formats et en bobines.

### Formats standard

61 x 86 cm; d'autres formats sur demande (p. ex. 70 x 100 cm).  
Formats > 100 x 140 cm sur demande.  
Largeur maximale de bobines: blanc 255 cm;  
couleur: 122 cm.

### Couleurs

blanc, bleu, vert, jaune, rouge

**D'autres grammages et couleurs sur demande.**

Imprimé sur pretex® 50.120, 30/300/02/09/LVK



**NEENAH** LAHNSTEIN

pretex®  
informations produit  
et transformation



**NEENAH** LAHNSTEIN

### Contact pour plus d'informations:

M. Rainer Joeken · Product Manager Print Media  
tél +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de  
Auf Brühl 15-27 · 56112 Lahnstein · Allemagne  
www.neenah-lahnstein.de

Cette information est le reflet de nos connaissances et expériences actuelles, mais en raison de la complexité des produits et de leurs applications différentes, nous vous recommandons cependant de faire vos propres tests avec nos matériels. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment nos produits sans préavis de notre part.

**pretex®** – papier spécial imprégné haut de gamme, pour des applications où le papier standard n'est pas suffisamment résistant. Des fibres en cellulose et synthétiques (polyamide et polyester) ainsi qu'une imprégnation spéciale sont à la base.

**pretex®** est disponible en version couchée recto-verso (références 50. et 53.) et non-couchée (référence 30.).

### CARACTERISTIQUES

- haute résistance
- bonne résistance à la lumière
- résistant à l'eau
- possède une bonne résistance à l'usure mécanique soit à l'état humide soit à l'état sec
- très bonne résistance au vieillissement
- haute résistance à la chaleur
- résistance à beaucoup de solvants organiques

### Sécurité

Aucun produit nocif à l'environnement (tels que les solvants organiques, PVC, formaldéhyde ou composés ODC) n'est utilisé dans la fabrication. Aucun dégagement de dérivés nocifs pendant le dépôt en déchetterie ou l'incinération.

### Résistance à la chaleur

**pretex®** possède une haute résistance à la chaleur. Une brève augmentation de la température jusqu'à 180° C ne change pas les propriétés du matériel. Un changement de couleur peut intervenir à partir de 180° C.

### Résistance au vieillissement

**pretex®** correspond à la respective norme DIN 9706 ou DIN 6738 et possède aussi une bonne résistance aux UV. Des azurants optiques ne sont pas utilisés.

### Résistance aux solvants

**pretex®** est résistant à la plupart des solvants organiques. En contact avec des bases concentrées et des acides, une réduction de la résistance ou des changements de couleur pourraient se produire. Il est recommandé de faire des tests individuels.

### TRANSFORMATION

- vernir
- plier
- perforer
- découper (sauf étampage à couronnes)
- rainurer
- percer
- coller
- coudre
- oeilletter
- gaufrier

### APPLICATIONS

- cartes géologiques et nautiques
- tables et fiches pédagogiques et visuels
- documentations techniques
- dossards
- plans pour l'usage extérieur
- affiches
- panneaux publicitaires grand format
- fanions
- sacs
- brochures et enveloppes
- étiquettes pour les matériaux de bâtiment
- autres étiquettes
- cartes et sets de table
- pièces d'identité

### IMPRESSION

**pretex®** s'imprime très bien avec tous les procédés d'impression conventionnels (sauf impression héliographique). Il est conseillé de respecter le sens de fabrication.

### Conditions atmosphériques dans l'atelier

**pretex®**, tout comme les papiers ordinaires, nécessite une atmosphère adéquate dans l'atelier, à savoir une température de 20° C et une humidité relative de 50 – 60 %.

Nous recommandons donc de laisser reposer le papier pendant 24 heures dans l'atelier. Ceci dans notre emballage hermétique à la vapeur d'eau, et de l'ouvrir seulement juste avant le commencement du travail.

### Encres

Pour les qualités **pretex®** en blanc on peut utiliser des encres standards. L'utilisation des encres spéciales pour films n'est pas nécessaire.

Il est cependant conseillé d'utiliser des encres à séchage rapide pour les qualités couleur, le cas échéant avec addition d'un siccatif. Il est recommandé de surveiller le réglage du mouillage dans la machine à ce qu'il ne soit pas trop excessif.

Les fabricants d'encres connaissent depuis longtemps **pretex®** et sont en mesure de vous conseiller les encres adaptées à toutes utilisations particulières. Pour le **pretex®** type 30. (non-couché) nous vous recommandons des couleurs spéciaux apte pour impression laser au cas où les papiers seront imprimés d'abord en offset et après sur imprimante laser.

**pretex®** est très facile à écrire avec tous les moyens d'écriture.

### L'impression en continu

Toutes les qualités **pretex®** couchées s'impriment par impression en continu. Les versions non-couchées sont aptes dans certains cas; renseignements détaillées disponibles sur demande.

### Impression numérique

Les qualités **pretex®** en blanc sont bien adaptées aux différentes procédés d'impression numérique et ont été testées par Xeikon et NexPress avec succès. Les fichiers scripte ainsi que les fiches techniques correspondants sont disponibles sur les sites internet Xeikon (Punch Graphix) et NexPress, ou sur demande.

Actuellement, il n'y a pas de certification par HP Indigo, mais nos expériences en qualités **pretex®** en blanc ont été positives.

### Copieurs et imprimantes laser

Les versions non-couchées **pretex®** 30.090 et 30.120 ont été spécialement conçues pour utilisation en imprimantes et copieurs laser. Les versions couchées sont également aptes à certains modèles. Une liste de nos expériences par type de machine est disponible sur [www.neenah-lahnstein.de](http://www.neenah-lahnstein.de).