

	Standard beidseitig gestrichen		„manual“ beidseitig gestrichen		„copy+laser“ ungestrichen	
	weiß	50.	farbig	50.	weiß	30.
90 g/m <sup>2</sup>						x
100 g/m <sup>2</sup>	x					
120 g/m <sup>2</sup>	x			x		x
150 g/m <sup>2</sup>	x		x			
200 g/m <sup>2</sup>	x					
250 g/m <sup>2</sup>	x					
300 g/m <sup>2</sup>	x					

**pretex®** ist als Rollen- und Formatware lieferbar.

#### Standardformate

61 x 86 cm; andere Formate auf Anfrage  
(z. B. 70 x 100 cm).

Formate > 100 x 140 cm auf Anfrage.

Maximale Rollenbreite: weiß 255 cm; farbig 122 cm.

#### Farbauswahl

weiß, blau, grün, gelb, rot

#### Abweichende Flächengewichte oder Farben auf Anfrage.

Gedruckt auf **pretex®** 50.120, 30/500/02/09/LVK



## pretex®

Produktinformation  
und Verarbeitungshinweise



#### Kontakt für weitere Informationen:

Herr Rainer Joeken · Produktmanager Print Medien  
tel +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de  
Auf Brühl 15-27, 56112 Lahnstein · Deutschland · www.neenah-lahnstein.de

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Praxiserfahrungen. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte in eigenen Versuchen zu prüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**pretex®** – Hochwertige imprägnierte Spezialpapiere für die besonderen Fälle, in denen normales Papier einfach nicht robust genug ist.

Zur Herstellung werden ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern (Polyamid und Polyester) in Kombination mit einer speziellen Imprägnierung verwendet.

**pretex®** ist in zwei Qualitäten erhältlich: beidseitig gestrichen (50er und 53er Qualitäten) und ungestrichen (30er Qualitäten).

### EIGENSCHAFTEN

- hohe dynamische Festigkeiten
- gute Licht- und Farbechtheit
- widersteht starker mechanischer Beanspruchung im nassen und im trockenen Zustand
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- resistent gegen viele organische Lösungsmittel
- wasserfest

### Unbedenklichkeit

Bei der Produktion werden keine umweltschädigenden Stoffe wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt. Bei Deponie oder thermischer Verwertung entstehen keine umweltschädigenden Spaltprodukte.

### Temperaturbeständigkeit

**pretex®** verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit. Eine kurzzeitige Erhöhung der Temperaturbelastung bis 180° C beeinträchtigt die Materialeigenschaften nicht. Temperaturbelastungen ab 180° C können zu einer Oberflächenverfärbung führen.

### Alterungsbeständigkeit

**pretex®** ist alterungsbeständig nach DIN 9706 bzw. DIN 6738 und hat darüber hinaus eine hohe UV-Beständigkeit. Es kommen keine optischen Aufheller zum Einsatz.

### Resistenz gegen Lösungsmittel

**pretex®** ist gegen die meisten organischen Lösungsmittel resistent. Im Kontakt mit Säuren und konzentrierten Laugen sind Festigkeits- einbußen oder Verfärbungen möglich. Wir empfehlen, im Einzelfall Versuche zu machen.

### WEITERVERARBEITUNG

- Lackieren
- Falzen
- Perforieren
- Stanzen (außer Kronenstanzung)
- Nuten
- Rillen
- Bohren
- Kleben
- Nähen
- Ösen
- Prägen (z. B. Blind- oder Heißfolienprägung)

### ANWENDUNGEN

- Land- und Freizeitkarten
- Lehr- und Schautafeln
- Technische Dokumentationen
- Startnummern
- Pläne im Außenbereich
- Poster
- Großformat-Werbung
- Wimpel
- Tragetaschen
- Broschüren und Umschläge
- Baustoffetiketten
- Anhänge-Etiketten
- Speisekarten und Tischsets
- Ausweise

### DRUCK

**pretex®** kann in allen klassischen Druckverfahren (außer Tiefdruck) erfolgreich verarbeitet werden.

Die Laufrichtung sollte dabei beachtet werden.

### Klima im Drucksaal

Wie bei allen Papieren ist auch bei **pretex®** auf das richtige Klima im Drucksaal zu achten.

Optimal sind ca. 20° C bei ca. 50 – 60 % relativer Feuchte. Wir empfehlen, die verpackten Riese bzw. Rollen mindestens 24 Stunden im Drucksaal zu lagern, um eine Temperaturangleichung zu erreichen. Bitte öffnen Sie die wasserdichte Verpackung erst unmittelbar vor Druckbeginn.

### Druckfarben

Die weißen **pretex®**-Qualitäten können mit Standard-Druckfarben bedruckt werden. Der Einsatz von Folienfarben ist nicht notwendig. Für die farbigen **pretex®**-Qualitäten empfehlen wir schnell-trocknende Farben, ggf. unter Zusatz eines Trockenstoffs. Bitte achten Sie auf eine knappe Feuchtmittelführung in der Maschine. Führende Druckfarbenhersteller kennen **pretex®** seit langem und empfehlen Ihnen auf Anfrage geeignete Farben. Für ungestrichene **pretex®**-Qualitäten, die anschließend im Laserdruck weiterverarbeitet werden sollen, empfehlen wir für den Offsetdruck laserechte Farben.

**pretex®** ist mit allen üblichen Schreibgeräten gut beschriftbar.

### Endlosformulardruck

Alle gestrichenen **pretex®**-Qualitäten können im Endlosformulardruck bedruckt werden.

Die ungestrichenen Qualitäten sind bedingt geeignet, hierzu geben wir Ihnen gerne detaillierte Informationen.

### Digitaldruck

Die weißen **pretex®**-Qualitäten eignen sich für verschiedene Digitaldruckverfahren und wurden bereits von XEIKON und NexPress erfolgreich getestet. Die entsprechenden Script-Files und technischen Datenblätter sind auf den Webseiten von Xeikon (Punch Graphix) und NexPress abrufbar, oder auf Anfrage bei uns erhältlich.

Für HP Indigo gibt es bisher keine Zertifizierung. Erfahrungen aus verschiedenen Anwendungen zeigen jedoch, dass die weißen **pretex®**-Qualitäten gut zu bedrucken sind.

### Kopierer und Laserdrucker

Die ungestrichenen **pretex®**-Qualitäten 30.090 und 30.120 wurden speziell für den Einsatz in Laserdruckern und Kopierern entwickelt. Auch die gestrichenen Sorten sind für verschiedene Geräte geeignet. Eine Liste von Erfahrungsberichten mit unterschiedlichen Gerätetypen finden Sie auf [www.neenah-lahnstein.de](http://www.neenah-lahnstein.de).