

neobond® – carte di fibre sintetiche di lunga durata e resistenti: il supporto di stampa ideale per tutto ciò che deve garantire lunga durata ed elevata resistenza.

neobond® è patinata su entrambi i lati ed è formata da una particolare miscela di fibre di cellulosa e sintetiche fissate con un'impregnatura speciale.

neobond® può essere dotato di caratteristiche di sicurezza (ad esempio filigrana, fibre fluorescenti, reagenti).

PROPRIETÀ

- Alta resistenza alla lacerazione
- Buona resistenza alla luce e dei colori
- Eccellente stabilità dimensionale
- Alta resistenza alla piegatura sia a prodotto bagnato che asciutto
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Alta stabilità termica
- Resistente all'acqua
- Resistente a molti solventi organici
- A prova di falsificazione (possibilità di essere dotato di caratteristiche di sicurezza)

Resistenza all'invecchiamento

neobond® è resistente all'invecchiamento secondo le norme DIN 9706 o DIN 6738, per cui possiede anche un'elevata resistenza ai raggi ultravioletti. Non vengono impiegati sbiancanti ottici.

Resistenza ai solventi

neobond® è resistente alla maggior parte dei solventi organici. A contatto con acidi e basi concentrate sono possibili riduzioni della resistenza e cambiamenti di colore. Sugeriamo di eseguire prove nel caso specifico.

LAVORAZIONE

- Verniciatura
- Piegatura
- Perforazione
- Punzonatura (non con fori a corona o a stella)
- Cordonatura
- Rilievo
- Foratura
- Incollaggio
- Cucitura
- Occhiellatura
- Goffratura

STAMPA

Le carte di fibre sintetiche **neobond®** possono essere lavorate con successo con tutti i metodi classici di stampa (tranne la stampa flessografica). Il senso fibra non ha particolare rilevanza.

Condizioni climatiche del locale di stampa

Come per le altre carte, anche per **neobond®** le condizioni climatiche del locale di stampa devono essere adeguate. La temperatura ottimale è di 20° C a circa 50 – 60 % di umidità relativa dell'aria. Sugeriamo di stoccare le risme o le bobine imballate nel locale di stampa per almeno 24 ore al fine di raggiungere l'equilibrio termico. Aprire l'imballaggio impermeabile solo immediatamente prima dell'inizio della stampa.

Inchiostri di stampa

Per **neobond®** suggeriamo di utilizzare inchiostri ad asciugatura rapida e resistenti agli alcali. Bagnare al minimo la lastra di stampa.

Le maggiori società produttrici di inchiostri di stampa conoscono **neobond®** da molto tempo e, su richiesta, saranno liete di consigliarvi gli inchiostri più adatti.

Sicurezza

Per la produzione non si utilizzano sostanze nocive per l'ambiente come solventi organici, PVC, formaldeide o composti ODC. In discarica o nel riciclaggio termico non si sviluppano prodotti di scissione nocivi per l'ambiente.

Stabilità termica

neobond® possiede un'elevata stabilità termica. Un aumento di breve durata della temperatura fino a 180° C non influenza negativamente le proprietà del materiale. Temperature maggiori di 180° C possono causare il cambiamento di colore della superficie.

APPLICAZIONI

- Intercalari
- Documenti di lunga durata (libretti di circolazione, certificati)
- Documenti personali (libretti di vaccinazione e di pronto soccorso, tessere di socio e di lavoro)
- Facsimile
- Pannelli didattici ed informativi
- Cartellini per valigie
- Biglietti d'ingresso
- Cataloghi di alta qualità

neobond® è ben scrivibile con tutti i normali strumenti di scrittura.

Stampa di moduli continui

neobond® 61.150 EFD è stato sviluppato appositamente per la stampa di moduli continui. Per le qualità a partire da 200 g/m² non è necessaria una particolare qualità EFD. Data l'elevata elasticità della carta speciale, si raccomanda di ridurre la tensione.

Stampa digitale

neobond® può essere stampato con successo con diversi processi di stampa elettrofotografica a toner in polvere.

Copiatrici e stampanti laser

neobond® può essere utilizzato senza problemi su un gran numero di apparecchiature alimentate a foglio.

Un elenco di test effettuati con differenti tipologie di macchine da stampa è presente sul sito www.neenah-lahnstein.de.

GAMMA DISPONIBILE

	Standard Patinatura su entrambi i lati bianco	Standard Patinatura su entrambi i lati a colori	„SUPER“ Patinatura su entrambi i lati, maggior resistenza alla lacerazione bianco	„EFD“ Patinatura su entrambi i lati, per la stampa di moduli continui bianco
100 g/m ²	x			
150 g/m ²	x			x
200 g/m ²	x	x	x	
220 g/m ²	x			

neobond® può essere fornito in bobine ed in fogli.

Formati standard

61 x 86 cm; altri formati su richiesta (ad esempio 70 x 100 cm).

Formati maggiori di 100 x 140 cm su richiesta.

Larghezza massima della bobina: 122 cm.

Colori disponibili

Bianco, azzurro, verde, giallo, camoscio, arancione, rosa, grigio

Grammature e colori diversi su richiesta.

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. A causa delle molteplici influenze possibili durante le fasi di lavorazione e di utilizzo, suggeriamo di testare i nostri prodotti eseguendo prove preliminari. Ci riserviamo di apportare modifiche al prodotto nel corso dello sviluppo tecnico o nel perfezionamento dei processi di produzione. L'assicurazione giuridicamente vincolante di determinate proprietà non può essere derivata dai nostri dati ed informazioni.

Contatto per ulteriori informazioni:
DIGMA s.r.l. / Via Reggio Emilia, 23 / 20090 Assago Milano / Italia
Signor Marco Croci / Sales Manager / Mobile: +39 335 546 61 26 / Tel +39 02 48 80 420 ra / fax +39 02 48 80 136 / E-mail: digma@digma.it

NEENAH LAHNSTEIN



neobond®

Informazioni prodotti
e processi di stampa

