

neobond® – des papiers durables et résistants à base de fibres synthétiques; le support idéal pour tout ce qui doit durer longtemps et subir beaucoup.

Les qualités **neobond®** couchées recto-verso sont à base d'un mélange de fibres synthétiques et naturels sélectionnés, renforcée d'une imprégnation spéciale.

neobond® est disponible avec différents éléments de sécurité incorporés (filigrane, fibres fluos, réactifs).

CARACTERISTIQUES

- haute résistance à la déchirure
- bonne résistance à la lumière
- excellente stabilité dimensionnelle
- haute résistance au pliage soit à l'état humide soit à l'état sec
- très bonne résistance au vieillissement
- haute résistance à la chaleur
- résistant à l'eau
- résistant à beaucoup de solvants organiques
- sécurité contre la falsification (peut être fourni avec moyens de sécurité)

Résistance au vieillissement

neobond® correspond aux respectives normes DIN 9706 ou DIN 6738 et possède aussi une bonne résistance aux UV. Des azurants optiques ne sont pas utilisés.

Résistance aux solvants

neobond® est résistant à la plupart des solvants organiques. En contact avec des bases concentrées et des acides, une réduction de la résistance ou des changements de couleur pourraient se produire. Il est recommandé de faire des tests individuels.

TRANSFORMATION

- vernir
- plier
- perforer
- découper (sauf étampage à couronnes)
- rainurer
- percer
- coller
- coudre
- oeilletter
- gaufrer

IMPRESSION

neobond® papiers à fibres synthétiques s'impriment très bien avec tous les procédés d'impression conventionnels (sauf impression héliographique). Il n'est pas nécessaire de respecter le sens de fabrication.

Conditions atmosphériques dans l'atelier

neobond®, tout comme les papiers ordinaires, nécessite une atmosphère adéquate dans l'atelier, à savoir une température de 20° C et une humidité relative de 50 – 60 %.

Nous recommandons donc de laisser reposer le papier pendant 24 heures dans l'atelier. Ceci dans notre emballage hermétique à la vapeur d'eau, et de l'ouvrir seulement juste avant le commencement du travail.

Encres

Pour le **neobond®**, il est conseillé d'utiliser des encres à séchage rapide et résistantes à l'alcali. Il est recommandé de surveiller le réglage du mouillage dans la machine à ce qu'il ne soit pas trop excessif.

Les fabricants d'encres connaissent depuis longtemps **neobond®** et sont en mesure de vous

Sécurité

Aucun produit nocif à l'environnement (tels que les solvants organiques, PVC, formaldéhyde ou composés ODC) n'est utilisé dans la fabrication. Aucun dégagement de dérivés nocifs pendant le dépôt en déchetterie ou l'incinération.

Résistance à la chaleur

neobond® possède une haute résistance à la chaleur. Une brève augmentation de la température jusqu'à 180° C ne change pas les propriétés du matériel. Un changement de couleur peut intervenir à partir de 180° C.

APPLICATIONS

- intercalaires pour dossiers
- documents durables (certificat d'immatriculation, documents officiels)
- cartes d'identité (certificats de vaccination, cartes d'adhérent)
- facsimilés
- tables et fiches pédagogiques et visuels
- étiquettes pour bagages
- billets
- catalogues haut de gamme

conseiller les encres adaptées à toutes utilisations particulières.

neobond® est très facile à écrire avec tous les moyens d'écriture.

L'impression en continu

neobond® 61.150 EFD est une qualité spéciale pour l'impression en continu. Pour les qualités de **neobond®** à partir de 200 g/m², il n'est pas nécessaire d'employer une qualité spéciale EFD.

Impression numérique

neobond® s'imprime bien sur une large gamme de procédés à base de toner. Pour le moment, il n'y a pas de certification.

Copieurs et imprimantes laser

neobond® est bien adapté à plusieurs machines en alimentation feuille par feuille. Une liste de nos expériences par type de machine est disponible sur www.neenah-lahnstein.de.

GAMME DE PRODUCTION

	Standard couché recto-verso blanc	Standard couché recto-verso couleur	„SUPER“ couché recto-verso, meilleure résistance à la déchirure blanc	„EFD“ couché recto-verso, pour l'impression en continu blanc
100 g/m ²	x			
150 g/m ²	x			x
200 g/m ²	x	x	x	
220 g/m ²	x			

neobond® est disponible en formats et en bobines.

Formats standard

61 x 86 cm; d'autres formats sur demande (p. ex. 70 x 100 cm).

Formats > 100 x 140 cm sur demande.

Largeur maximale de bobines: 122 cm.

Couleurs

blanc, bleu, vert, jaune, chamois, orange, rose, gris

D'autres grammages et couleurs sur demande.

Cette information est le reflet de nos connaissances et expériences actuelles, mais en raison de la complexité des produits et de leurs applications différentes, nous vous recommandons cependant de faire vos propres tests avec nos matériels. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment nos produits sans préavis de notre part.

Contact pour plus d'informations:
 M. Rainer Joeken · Product Manager Print Media · tél +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de
 Neenah Lahnstein · Auf Brühl 15-27, 56112 Lahnstein · Allemagne · www.neenah-lahnstein.de

NEENAH LAHNSTEIN



NEENAH LAHNSTEIN

neobond®

informations produit
et transformation

