



**Contacto para información adicional:**

Sr. Rainer Joeken · Produktmanager Print Medien · fon +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de  
Auf Brühl 15-27, 56112 Lahnstein · Alemania · www.neenah-lahnstein.de

La base de las indicaciones son nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido a la gran variedad de posibles influencias durante el procesamiento y la utilización, recomendamos probar nuestros productos realizando ensayos propios. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones dentro del progreso técnico o condicionadas por nuevos desarrollos de la empresa. Nuestras indicaciones no constituyen ninguna garantía legalmente vinculante de determinadas propiedades.



# neobond®

Información técnica



→ Check-in



Medios impresos

# neobond®

## Medios impresos

**neobond®** – Papeles de fibras sintéticas duraderos y resistentes: el soporte de impresión ideal para todo aquello que debe durar y aguantar mucho.

Las calidades **neobond®** recubiertas por ambas caras constan de una mezcla de fibras celulósicas y sintéticas seleccionadas, reforzadas con una impregnación especial.

**neobond®** puede dotarse de características de seguridad (p. ej. marca de agua, fibras fluorescentes, sustancias reactivas).

### PROPIEDADES

- Alta resistencia al desgarre
- Alta solidez a la luz y a las tintas
- Excelente estabilidad dimensional
- Alta resistencia al doblado en estado húmedo y seco
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Alta resistencia a la temperatura
- Resistente al agua
- Resistente a muchos disolventes orgánicos
- A prueba de falsificaciones (posibilidad de dotarlo de características de seguridad)

### Seguridad

Durante la producción no se utilizan sustancias peligrosas para el medio ambiente, tales como disolventes orgánicos, PVC, formaldehídos o compuestos ODC. Durante la eliminación o el reciclaje térmico no se generan productos de disociación contaminantes.

### Resistencia a la temperatura

**neobond®** dispone de una alta resistencia a la temperatura. Una breve subida de la temperatura hasta 180° C no altera las propiedades del material. Unas temperaturas a partir de 180° C pueden causar una decoloración de la superficie.

### Resistencia al envejecimiento

**neobond®** es resistente al envejecimiento según DIN 9706 y DIN 6738 y, además, posee una alta resistencia a los rayos ultravioletas. No se utilizan blanqueadores ópticos.

### Resistencia a los disolventes

**neobond®** es resistente a la mayoría de los disolventes orgánicos. Al estar en contacto con ácidos y lejías concentradas pueden producirse pérdidas de resistencia o decoloraciones. Recomendamos realizar ensayos individuales.

festion  
nam n  
lios: se  
obijt i  
Qui cū  
mathe  
in ital  
achate  
signifu  
suū ali  
ordo n  
ra ma  
primū  
one ve  
kata h  
attenti  
tur: ue  
solicita  
ricate e  
pio eue  
sumpte  
quo ele  
se cōple  
ta. Qui  
pfedior  
reptende  
ne pote  
demon  
rat pre  
currenti  
indispa  
bus cil  
in se p  
venient  
lucē no  
aduū a  
datur: i  
nionis e

## PROCESOS POSTERIORES

- Lacado
- Plegado
- Perforado
- Troquelado (excepto con corona)
- Ranurado
- Acanalado
- Taladrado
- Pegado
- Cosido
- Colocación de ojales
- Estampado (p. ej. estampación en seco o gofrado en caliente)

## APLICACIONES

- Hojas de registro
- Documentos duraderos (permisos de circulación, escrituras)
- Carnés (carnés de vacunación y de emergencia, carnés de socio y de empresa)
- Facsímiles
- Cuadros didácticos y tableros de exhibición
- Etiquetas para maletas
- Tickets
- Catálogos de alta calidad



### IMPRESIÓN

Los papeles de fibras sintéticas **neobond®** pueden procesarse perfectamente en todos los procesos de impresión clásicos (exceptuando el huecograbado).

En este proceso, la dirección de las fibras solo tiene una importancia subordinada.

### Condiciones climáticas en el taller de impresión

Al igual que para todos los papeles, para **neobond®** también debe prestarse atención a las condiciones climáticas apropiadas en el taller de impresión.

Las condiciones óptimas son aprox. 20° C con una humedad relativa de aprox. 50 – 60 %. Recomendamos almacenar las resmas o los rollos embalados al menos 24 horas en el taller de impresión, con el fin de alcanzar una adaptación térmica. Por favor, sólo abra el embalaje resistente al agua directamente antes de comenzar a imprimir.

### Tintas de impresión

Para **neobond®** siempre recomendamos la utilización de tintas alcaliresistentes de secado rápido. Por favor, preste atención a que el humedecimiento en la máquina sea mínimo.

Los fabricantes líderes de tintas de impresión conocen **neobond®** desde hace mucho tiempo y, bajo demanda, le recomendarán tintas adecuadas.

**neobond®** puede rotularse correctamente con todos los utensilios de escritura habituales.

### Impresión de formulario en continuo

**neobond®** 61.150 EFD ha sido desarrollado especialmente para la impresión de formularios en continuo. Con las calidades a partir de 200 g/m<sup>2</sup> no es necesaria ninguna calidad EFD especial. Debido a la alta elasticidad de este papel especial, deberá reducirse la tensión por tracción para evitar un estiramiento excesivo.

fection  
nam n  
lios: se  
obijt i  
Qui cū  
mathe  
in ital  
achate  
signifu  
suū ali  
ordo t  
ea ma  
primū  
one ve  
kata h  
attenti  
tur: ue  
solicita  
ricate e  
pio eue  
sumpte  
quo ele  
se cōple  
ta. Cū  
pfedior  
reptende  
ne pote  
demon  
rat pre  
currenti  
indispa  
bus cil  
in se p  
venienc  
luce no  
aduū a  
datur: i  
tionis e

## Impresión digital

Existen primeras experiencias positivas con **neobond**® en la impresión digital. Sin embargo, no se dispone de certificaciones.

## Fotocopiadoras e impresoras láser

**neobond**® pueden procesarse sin problemas en muchos equipos en el modo de alimentación de hojas individuales.

Bajo demanda le enviaremos gustosamente un resumen de las experiencias de nuestros clientes con diferentes tipos de equipos.



## PROGRAMA DE SUMINISTRO

	Estándar recubierto por ambas caras	Estándar recubierto por ambas caras	„SUPER“ recubierto por ambas caras, resistencia elevada al desgarre	„EFD“ recubierto por ambas caras, para la impre- sión de formu- lario en continuo
	blanco	color	blanco	blanco
100 g/m <sup>2</sup>	✓			
150 g/m <sup>2</sup>	✓			✓
200 g/m <sup>2</sup>	✓	✓	✓	
220 g/m <sup>2</sup>	✓			

neobond® puede suministrarse en rollo o en pliegos.

### Formatos estándar

61 x 86 cm; otros formatos bajo demanda (p. ej. 70 x 100 cm).

Formatos > 100 x 140 cm bajo demanda.

Ancho máximo de rollo: 122 cm.

### Colores

blanco, azul, verde, amarillo, gamuza, naranja, rosa, gris

**Otros gramajes o colores bajo demanda.**





**neobond®** – para todo aquello que debe durar y aguantar mucho.