

**neobond®** – Dauerhafte und strapazierfähige Synthefaserpapiere: der ideale Druckträger für alles, was besonders lange leben soll und viel aushalten muss.

Die beidseitig gestrichenen **neobond®**-Qualitäten bestehen aus einer Mischung ausgewählter Zellstoff- und Synthefasern, die mit einer Spezialimprägnierung verfestigt wird.

**neobond®** kann mit Sicherheitsmerkmalen (z.B. Wasserzeichen, fluoreszierende Fasern, Reagenzstoffe) ausgerüstet werden.

## EIGENSCHAFTEN

- hoher Durchreißwiderstand
- gute Licht- und Farbechtheit
- ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- hohe Falzfestigkeit im nassen und im trockenen Zustand
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- wasserfest
- resistent gegen viele organische Lösungsmittel
- fälschungssicher (Ausrüstung mit Sicherheitsmerkmalen möglich)

### Alterungsbeständigkeit

**neobond®** ist alterungsbeständig nach DIN 9706 bzw. DIN 6738 und hat darüber hinaus eine hohe UV-Beständigkeit. Es kommen keine optischen Aufheller zum Einsatz.

### Resistenz gegen Lösungsmittel

**neobond®** ist gegen die meisten organischen Lösungsmittel resistent. Im Kontakt mit Säuren und konzentrierten Laugen sind Festigkeitseinbußen oder Verfärbungen möglich. Wir empfehlen, im Einzelfall Versuche zu machen.

## WEITERVERARBEITUNG

- Lackieren
- Falzen
- Perforieren
- Stanzen (außer Kronenstanzung)
- Nuten
- Rillen
- Bohren
- Kleben
- Nähen
- Ösen
- Prägen (z.B. Blind- oder Heißfolienprägung)

## DRUCKEN

**neobond®** Synthefaserpapiere lassen sich in allen klassischen Druckverfahren (außer Tiefdruck) erfolgreich verarbeiten.

Die Laufrichtung spielt hierbei nur eine untergeordnete Rolle.

### Klima im Drucksaal

Wie bei allen Papieren ist auch bei **neobond®** auf das richtige Klima im Drucksaal zu achten. Optimal sind ca. 20° C bei ca. 50 – 60 % relativer Feuchte. Wir empfehlen, die verpackten Riese bzw. Rollen mindestens 24 Stunden im Drucksaal zu lagern, um eine Temperaturangleichung zu erreichen. Bitte öffnen Sie die wasserdichte Verpackung erst unmittelbar vor Druckbeginn.

### Druckfarben

Wir empfehlen für **neobond®** stets den Einsatz schnelltrocknender und alkaliechter Farben. Bitte achten Sie auf eine knappe Feuchtmittelführung in der Maschine.

Führende Druckfarbenhersteller kennen **neobond®** seit langem und empfehlen Ihnen auf Anfrage geeignete Farben.

### Unbedenklichkeit

Bei der Produktion werden keine umweltschädigenden Stoffe wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt. Bei Deponie oder thermischer Verwertung entstehen keine umweltschädigenden Spaltprodukte.

### Temperaturbeständigkeit

**neobond®** verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit. Eine kurzzeitige Erhöhung der Temperaturbelastung bis 180° C beeinträchtigt die Materialeigenschaften nicht. Temperaturbelastungen ab 180° C können zu einer Oberflächenverfärbung führen.

## ANWENDUNGEN

- Registerblätter
- dauerhafte Dokumente (Kfz-Scheine, Urkunden)
- Ausweise (Impf- und Notfallausweise, Mitglieds- und Werksausweise)
- Facsimile
- Lehr- und Schautafeln
- Kofferanhänger
- Eintrittskarten
- hochwertige Kataloge

**neobond®** ist mit allen üblichen Schreibgeräten gut beschriftbar.

### Endlosformulardruck

**neobond®** 61.150 EFD wurde speziell für den Endlosformulardruck entwickelt. Bei Qualitäten ab 200 g/m<sup>2</sup> ist keine spezielle EFD-Qualität erforderlich. Wegen der hohen Elastizität des Spezialpapiers sollten Sie dabei die Zugspannung reduzieren um eine Überdehnung zu vermeiden.

### Digitaldruck

**neobond®** lässt sich in vielen Toner basierenden Verfahren erfolgreich bedrucken. Zertifizierungen liegen nicht vor.

### Kopierer und Laserdrucker

**neobond®** läßt sich im Einzelblatteinzug auf vielen Geräten problemlos verarbeiten.

Eine Liste von Erfahrungsberichten mit unterschiedlichen Gerätetypen finden Sie auf [www.neenah-lahnstein.de](http://www.neenah-lahnstein.de).

## LIEFERPROGRAMM

	Standard beidseitig gestrichen  weiß	Standard beidseitig gestrichen  farbig	„SUPER“ beidseitig gestrichen, erhöhter Durchreiß- widerstand weiß	„EFD“ beidseitig gestrichen, für den Endlosfor- mulardruck weiß
100 g/m <sup>2</sup>	x			
150 g/m <sup>2</sup>	x			x
200 g/m <sup>2</sup>	x	x	x	
220 g/m <sup>2</sup>	x			

neobond® ist als Rollen- und Formatware lieferbar.

### Standardformate

61 x 86 cm; andere Formate auf Anfrage (z. B. 70 x 100 cm).

Formate > 100 x 140 cm auf Anfrage.

Maximale Rollenbreite: 122 cm.

### Farbauswahl

weiß, blau, grün, gelb, chamois, orange, rosa, grau

### Abweichende Flächengewichte oder Farben auf Anfrage.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Praxiserfahrungen. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte in eigenen Versuchen zu prüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Kontakt für weitere Informationen:**  
Herr Rainer Joeken · Produktmanager Print Medien · Deutschland · Lahnstein · 56112 Lahnstein · fon +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de  
Auf Brühl 15-27, 56112 Lahnstein · www.neenah-lahnstein.de

**NEENAH LAHNSTEIN**



**NEENAH LAHNSTEIN**

# neobond®

Produktinformation  
und Verarbeitungshinweise

