

GAMME DE PRODUCTION

	standard 307.	„soft” résistance élevée, toucher très souple 490.	„FR” ignifuge B1, M1 310.
34 g/m ²	x		
46 g/m ²	x		
115 g/m ²		x	
130 g/m ²			x

cuturon[®] est disponible en formats et en bobines.
cuturon[®] 307 est aussi disponible avec un couchage PE sur une côté.

Largeur maximale de bobines:

cuturon[®] 307: 252 cm

cuturon[®] „soft”: 210 cm

cuturon[®] „FR”: 210 cm

Feuilles sur demande.

Couleurs

blanc

D'autres grammages et couleurs sur demande.

Imprimé sur **pretex**[®] 50.120, 28/300/04/09/LVK

NEENAH LAHNSTEIN

Contact pour plus d'informations:

M. Rainer Joeken · Product Manager Print Media
tél +49 (2621) 177 610 · fax +49 (2621) 177 49610 · r.joeken@neenah.de
Auf Brühl 15-27 · 56112 Lahnstein · Allemagne

Cette information est le reflet de nos connaissances et expériences actuelles, mais en raison de la complexité des produits et de leurs applications différentes, nous vous recommandons cependant de faire vos propres tests avec nos matériels. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment nos produits sans préavis de notre part.



NEENAH LAHNSTEIN

cuturon[®]

informations produit
et transformation



cuturon® – des non-tissés de haute qualité constituent une alternative pratique aux textiles et d'autres matériels dans des applications difficiles.

cuturon® – des non-tissés fabriqués et imprégnés par voie humide, utilisant fibres naturels et synthétiques.

cuturon® est disponible avec une couche en PE sur une côté.

CARACTERISTIQUES

- toucher tissu
- bonne imprimabilité
- hautes résistances
- bonne résistance humide
- résistance à l'abrasion et à la déchirure
- perméable à l'air et l'humidité
- résistant à l'eau
- certifié pour contact alimentaire direct (**cuturon®** 307.030, **cuturon®** 307.041)
- résistant au lavage et lavage à sec (**cuturon®** „soft“)
- ignifuge (**cuturon®** „FR“)

Sécurité

Aucun produit nocif à l'environnement (tels que les solvants organiques, PVC, formaldéhyde ou composés ODC) n'est utilisé dans la fabrication. Aucun dégagement de dérivés nocifs pendant le dépôt en déchetterie ou l'incinération.

cuturon® ne présente aucun risque physiologique et ne contient pas de produits nocifs pour la santé ou pour l'environnement.

cuturon® 307.030 et **cuturon®** 307.041 sont approuvés pour contact alimentaire direct. Copies des certificats respectifs sont disponibles sur simple demande.

Inflammabilité

cuturon® „FR“ est conforme aux normes de matériaux de construction niveau **B2** et **B1**, selon DIN 4102-01 (certificat No. 230005275, MPA NRW, 01/2006) ainsi que à la norme française **M1** (certificat No. 12931-06, SNPE, 09/2006).

Résistance à la chaleur

cuturon® „soft“ et **cuturon®** 307 possèdent une haute résistance à la chaleur. Une légère augmentation de la température jusqu'à 180° C ne modifie pas les propriétés du matériel. Un changement de couleur peut intervenir à partir de 180° C.

cuturon® „FR“ possède une haute résistance à la chaleur aussi. Une brève augmentation de la température jusqu'à 160° C ne modifie pas les propriétés du matériel. Un changement de couleur peut intervenir à partir de 160° C.

Résistance aux solvants

cuturon® est résistant à la plupart des solvants organiques. En contact avec des bases concentrées et des acides, une réduction de la résistance ou des changements de couleur pourraient se produire. Il est recommandé de faire des essais individuels.

TRANSFORMATION

- coudre
- découper
- coller
- perforer
- oeilletter (**cuturon®** „soft“)

APPLICATIONS

- étiquettes (textiles, matelas, tapis, plantes)
- drapeaux
- dossards
- affiches
- PLV/bannières
- sets de table
- sacs
- conditionnement de cadeaux
- emballages décoratifs

IMPRESSION

Les non-tissés **cuturon®** peuvent être imprimés en offset, fléxo ou sérigraphie. Nous recommandons l'utilisation d'une feuille intercalaire pour offset en formats.

Pour l'impression de **cuturon®** „soft“ en offset en formats, une feuille intercalaire est préconisée pour feuilles > 50 x 70 cm.

Conditions atmosphériques dans l'atelier

Tout comme le papier, **cuturon®** nécessite une atmosphère adéquate dans l'atelier, à savoir une température de 20° C et une humidité relative de 50 – 60 %.

Nous recommandons donc de laisser reposer le papier pendant 24 heures dans l'atelier. Ceci dans notre emballage hermétique à la vapeur d'eau, et de l'ouvrir seulement juste avant de commencer de travailler.

Encres

Les non-tissés **cuturon®** peuvent être imprimés avec des encres offset normales ou des encres textiles à séchage rapides et résistantes à l'alcali.

Impression en continu

cuturon® „soft“ s'imprime très bien en rotative continue.

Impression numérique

cuturon® „soft“ et **cuturon®** „FR“ s'impriment très bien en impression numérique XEIKON.

Copieurs et imprimantes laser

cuturon® „soft“ peut être imprimé sur plusieurs types de presse en alimentation feuille par feuille.

Une liste de nos expériences par type de machine est disponible sur www.neenah-lahnstein.de.